



Asdon55753

聚氨酯面漆

产品说明: Asdon55753 聚氨酯面漆为双组份聚酯聚氨酯涂料。具有漆膜丰满,附着力、光泽度和保色性能优良,耐冲击、耐磨蚀性、耐机油、耐碱液性能良好,漆膜表面易于清洁等特点。

设计用途: 作为高装饰性保护面漆,涂布于运输车辆、工程机械、机床、机电设备以及家用电器和室内钢结构材料等表面,具有良好的丰满度、保光性和保色性。

技术参数: 漆面: 高光 颜色: 各色(见公司色卡)
不挥发份: 68% 理论涂布率: 约12米²/升(以50微米干膜计)
比重: 约1.18千克/升 闪点: 31℃
表干: 约8小时 耐温: 最大(干燥): 140℃
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 380克/升

施工参数: 施工方法: 空气喷涂 喷出压力: 3-4 千克/厘米²
漆膜厚度: 100 微米(湿膜) 60 微米(干膜)

稀释剂及清洗剂: Asdon15050

混合比: 基料(Asdon55753): 固化剂(Asdon75753) = 4 : 1 (重量比)

混合使用时间: 6 小时 (20℃) 稀释剂用量: 占涂料用量的 5-10%

重涂间隔: 最小: 16 小时 (20℃) 最大: 见“备注”

表面处理: 施工表面要求清洁干燥,表面温度应高于露点,以避免水凝结。本品最低固化温度为 -10℃,在冰点或冰点以下施工会使表面结冰而影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 16 小时内湿度太大、凝露会影响漆膜的良好形成。施工工房内空气应过滤清洁,建议施工时温度应在 15℃-25℃,相对湿度小于 50%,无尘保护时间为 40 分钟,干燥条件为 80℃烘干 1 小时或在 15℃-25℃室温下自然干燥。压缩空气应有除水除尘装置。底漆应用细纱纸打平,把灰尘除净,方可喷涂面漆。在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。

备 注: 可根据使用目的和部位修改漆膜厚度,但这会改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。建议油漆干膜厚度为 18-26 微米。

温度变化的物理参数						
施工表面温度		-10℃	0℃	10℃	20℃	30℃
指触干（约）		3 天	36 小时	16 小时	8 小时	6 小时
施工后抗凝露，潮湿和微雨的时间		7 天	3 天	32 小时	16 小时	12 小时
完全固化（相对湿度 70%）		2 月	32 天	14 天	7 天	5 天
重涂间隔 （自重涂）	最小	6 天	3 天	32 小时	16 小时	12 小时
	最大	6 月	6 月	6 月	3 月	2 月

在任何情况下重涂都要求涂漆表面绝对清洁,尤其是重涂间隔期长的表面,都要用细纱纸打磨清洁后,方可喷涂,以确保层间的附着力。先用适当的清洁剂,然后用高压淡水清除表面一切污物、油脂等。表面的盐渍用淡水冲洗。正式重涂之前应先取一小块漆膜作试验,检查其清洁度以保证表面足够清洁。

声 明: 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识,但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量,我们不能担保任何东西,我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。