



Asdon43220

环氧导静电中间漆

产品说明: Asdon43220 环氧导静电中间漆是一种双组份环氧聚酰胺固化的导静电防腐底漆。具有漆膜坚硬、耐磨、耐候性好等特点,并有优异的导静电、防腐性能。耐电阻率 $10^8 \Omega \sim 10^{11} \Omega$ 。

设计用途: 作为导静电中间漆应用在中等至严重腐蚀环境下的钢结构或石化产品的储罐。

技术参数:

颜色色号:	浅灰
漆面:	平光
不挥发份:	67%
理论涂布率:	6.0 米 ² /升 (以 70 微米干膜计)
闪点:	29°C
比重:	约 1.4 千克/升
指触干:	约 1 小时 (20°C)
完全固化:	7 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量 (V.O.C.):	464 克/升

施工参数:

混合比率:	基料(Asdon43220): 固化剂(Asdon73220) = 4 : 1 (体积比)		
稀释剂:	Asdon13011		
施工方法:	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂
(最大用量):	5%	15%	5%
混合使用时间:	8 小时(20°C)		
喷孔:	0.017"-0.21"		
喷出压力:	150 千克/厘米 ² (无空气喷涂资料仅供参考)		
漆膜厚度:	湿膜: 163 微米	干膜: 70 微米	

重涂间隔:

环氧漆系列	最小: 6 小时	最大: 30 天
聚氨酯漆系列	最小: 6 小时	最大: 3 天

表面处理: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级或 SSPC-SP10 级,表面粗糙度相当于 Rugotest 标准的 N01.3, BN9a。

备 注: 漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。

使用温度: 在干燥条件下

持续耐温 (最大): 120°C

间断耐温 (最大): 140°C

重涂间隔: 重涂间隔与以后暴露环境有关: 若超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。在污染环境暴露后重涂前应用高压淡水彻底清洗表面, 任其自干。另外, 应用硬刷刷除锌蚀物 (白锈), 详细施工条件请阿斯顿涂料公司技术部联系。

声 明: 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识, 但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量, 我们不能担保任何东西, 我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。