



## Asdon59639

### 无锡自抛光防污漆

**产品说明:** Asdon59639 无锡自抛光防污漆它是一种单组份涂料, 高含量氧化亚铜, 有独特的抛光机理可防止海生物粘附, 甚至在严重污染条件下也有长效防污性能, 且抛光效果有助于降低航行阻力。

**设计用途:** 适用于需要长期防污保护的恶劣环境; 需要降低操作成本又延长坞期间隔的场合; 条列明文限制使用有机锡化合物的场合; 需要与多种船底涂料系统或其他特殊表面具有最大相容性的场合。

**技术参数:** 颜色色号: R039 (红色) A199 (黑色)  
漆面: 平光 组份: 1  
每层干膜厚度: 100-150微米 涂层数: 1 或 2、3  
不挥发份: 82% 比重: 约 1.9 千克 / 升  
闪点: 29℃  
理论涂布率: 4.8 平方米 / 升(以干膜 125 微米计)  
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 328 克 / 升

**施工参数:** 施工方法: 无气喷涂 刷涂 辊涂  
稀释剂及设备清洗剂: Asdon19639  
稀释剂用量(约占涂料用量): 5-10%  
喷孔: 0.017"-0.021"  
喷出压力: 250 公斤 / 平方厘米(无空气喷涂参数仅供参考)  
环境条件温度 (℃): 空气和表面 为 -18 至 49;  
表面温度: 必须至少高于露点 3℃以防表面水汽凝结;  
干燥和固化时间: 125 微米 (小时)  
温度 (℃): 49 32 21 10 0  
重涂: 1.5 3 6 12 20  
浸泡之前: 3 6 8 16 40  
干燥时间: 下水前, 在 25℃时至少要干燥 5 小时。

**表面处理:** 1、涂层性能通常与表面处理的程度成正比。  
2、表面清洗可采用高压水清洗, 以及喷砂处理等多种方式, 视船壳和现有防污漆的情况而定。浸泡后, 在重涂 Asdon59639 作面漆时, 需用高压淡水冲洗。可施涂在适当的底漆配套上, 或清洁、完整的现存底层上。钢材——按照所使用的防腐蚀涂料的施工指南进行表面处理。  
3、产品施涂于环氧防腐蚀涂料上时, 在防腐蚀涂料粘手时施涂第一层。如果环氧涂料已固化变得太硬, 建议先薄薄涂上一层环氧涂料或氯化橡胶涂料, 然后再涂上防污面漆。若不在防腐蚀漆粘手时施涂防污漆可造成涂层间附着力不良, 最终导致防污漆脱落。

**声 明:** 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识, 但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量, 我们不能担保任何东西, 我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。