



# Asdon33707

## 环氧富锌底漆



**产品说明:** Asdon33707 环氧富锌底漆可形成坚硬、耐磨、耐候的漆膜,对局部破损区域提供阴极保护。优异的耐化学性和耐候性,对无机锌有极佳的附着力。

**设计用途:** Asdon33707 环氧富锌底漆可作为车间底漆,可在新建筑或重大维修工程中涂布于裸钢表面,也可作为一种现场保养底漆,涂布于裸钢或已涂有机或无机锌底漆表面。面漆可涂环氧系列、氯化橡胶系列、丙烯酸系列、聚氨酯系列、氟碳系列漆。可用于自身或无机锌底漆的维修。涂用于中等至严重的腐蚀环境下的钢板表面。

**技术参数:** 漆面: 平光  
颜色号色: A115 (灰色)  
不挥发份: 86%  
体积固体含量: 69%  
理论涂布率: 9.2 米<sup>2</sup>/升 (以 75 微米干膜计)  
闪点: 30℃  
比重: 1.68 公斤/升  
表干: 20 分钟 (20℃)  
指触干: 约 2 小时 (20℃)  
完全固化: 7 天 (20℃)  
挥发性有机化合物含量 (V.O.C): 260 克/升

**施工参数:** 混合比: 基料(Asdon33707): 固化剂(Asdon73707) = 4 : 1 (体积比)  
稀释剂: Asdon13011  
施工方法: 无空气喷涂    空气喷涂    刷涂  
稀释剂用量(约占涂料用量): 5%    15%    5%  
混合使用时间: 8 小时 (20℃)  
喷孔: 0.017"-0.023"  
喷出压力: 150 公斤/平方厘米 (无空气喷涂资料仅供参考)  
漆膜厚度: 湿膜: 110 微米    干膜: 62.7 微米  
重涂间隔: 氯化橡胶、丙烯酸系列    最小: 6 小时, 最大: 3 天  
环氧漆系列    最小: 6 小时, 最大: 30 天  
聚氨酯漆系列    最小: 6 小时, 最大: 3 天

**表面处理:** 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级,表面粗糙度相当于 Rugotest No.3。

**施工条件:** 仅在施工和固化得以正常进行的 10℃ 以上的温度条件下使用。施工表面温度和油漆本身的温度应分别高于这个限度。在冰点及冰点以下施工应注意表面凝结的冰块会影响漆膜的附着力,油漆本身的温度应高于 15℃。为避免水汽凝结,须在干燥、洁净而温度又高于露点的表面上施工。在狭窄处施工和干燥期间,应大量通风。

**声 明:** 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识,但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量,我们不能担保任何东西,我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。