

Asdon33701

快干环氧底漆



产品说明： Asdon33701 快干环氧底漆是一种双组份环氧聚酰胺底漆，含防锈颜料。专为快干喷涂施工而设计，也可手工施涂。

设计用途： 作为贮存和加工期间经喷砂除锈的钢板或其它结构钢材的车间底漆。

技术参数： 漆面：平光
颜色色号：A302（灰色）
不挥发份：66%
理论涂布率：18.8 米²/升（以 25 微米干膜计）
比重：1.34 公斤/升
指触干：约 5-10 分钟（20℃）
完全固化：7 天（20℃）
挥发性有机化合物含量（V.O.C）：439 克/升

施工说明： 混合比率：基料(Asdon33701)：固化剂(Asdon73701) = 2：1（体积比）
施工方法：无空气喷涂、空气喷涂、刷涂（修补）
稀释剂：Asdon13011
混合使用时间：8 小时（20℃）
漆膜厚度：作车间底漆
湿膜：32 微米
干膜：15 微米
重涂间隔：最小：6 小时（20℃） 最大：不限

表面处理： 新钢材：用适当的清洁剂除去油脂等污物。用高压淡水冲洗掉盐份及其它污物。喷砂清洁度按油漆配套的要求而定，一般是 Sa2.5 级或 SSPC-SP10 标准，喷砂后应立即涂漆。涂覆前，先将贮存和运输中损坏的车间底漆和污染部位彻底清理干净，采用油漆配套表中所指定的底漆补涂。

施工条件： 仅在施工及固化得以正常进行的 10℃以上温度条件下使用本品。施工表面温度和油漆本身温度也必须在上述温度范围之内。最高钢板温度限制为 45℃。作为车间底漆，温度 45℃以上时施工必须采取特别措施。表面要求清洁干燥，温度高于露点，避免水汽凝结。在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。

声 明： 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识,但油漆的使用通常都是我们的控制之外。除了油漆本身质量,我们不能担保任何东西,我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。