



Asdon30793

水性无机富锌漆



产品说明： Asdon30793水性无机富锌漆，水溶性、自固化、高硬度、耐磨、耐冲击、抗盐蚀，防腐性能卓越。优异的耐热性，漆膜可在400℃的高温下长期使用。优异的耐溶剂性，漆膜可耐油类、苯、四氯化碳等有机溶剂腐蚀。具有优良的阴极保护作用和卓越的防腐性能，无着火点，运输、贮存、施工过程中无安全顾虑。

设计用途： Asdon30793广泛适用于室内外大型钢结构件，如：管道、输电塔、油罐、船闸、桥梁、电视塔及船舶、海岸设施、石油设备等,可作为热喷锌表面的封闭剂及车间底漆。

技术参数： 颜色： 灰色 （半平光）
混合比： 基料(Asdon30793)：固化剂（Asdon70793）=3：7（重量比）
比重： 2.1kg/L
体积固体含量： 75%
挥发性有机化合物含量(VOC)： 0
干膜厚度 有面漆最低为75μm 无面漆最高为100μm
理论用量 有面漆6.5 m²/L 无面漆4.8 m²/L
干燥时间： 表干<20分钟 实干<2小时
稀释剂： 蒸馏水

涂装参数： 涂装方法： 刷涂、 滚涂、 喷涂均可。

涂装间隔：

室温	5℃	10℃	23℃	35℃
涂装间隔（最短）	8h	6h	2h	1h
涂装间隔（最长）	无限			

表面处理： 喷砂或抛丸处理至少达到Sa 2.5，粗糙度为40~75微米，局部修补层表面要求打磨至St3级。

施工条件： 环境温度10~40℃，相对湿度低于85%，工作表面温度高于露点3℃以上。

注意事项： 1、喷砂后表面干净无油，4小时内必须施工。
2、本涂料为双组份涂料体系，混合时必须在搅拌下将乙组份慢慢的倒入甲组份中，搅拌混合25~30mins，保持足够的均匀和熟化，经40~100目的筛子过滤后方可施工，喷涂过程中，混料桶保持连续不断的搅拌以防止沉淀造成喷涂不均。为防止锌粉沉底，混合后漆料在8小时内用完，暂停使用时，应加盖密闭，存放在阴凉处。
3、在贮罐内施工时，必须注意通风。
4、施工任何一种面漆时，必须先进行一层薄涂，以防漆膜出现大量的气泡。
5、用水稀释，最多不能超过2%。
6、贮存在通风、干燥、阴凉的环境下，密封保持阳光直射。
7、本涂料为水性涂料，不燃不爆，仍需注意卫生与安全，如溅入眼睛，应用淡水冲洗至少十分钟，并立即求医治疗。