

Asdon33716

环氧锌黄底漆



- 产品说明:** Asdon33716 环氧锌黄底漆是以环氧树脂、防锈颜料等甲组份，以固化剂为乙组份组成的双组份重防腐底漆。漆膜具有良好的附着力、柔韧性、耐水、耐油及防锈等性能。
- 设计用途:** 该漆适用于铝合金及其他合金表面，作为高性能防锈底漆，以保护铝及铝合金表面不受腐蚀。可直接作为底漆用，能与大部分面漆配套。
- 技术参数:**
- 颜色色号: Y016 (黄色)
 - 不挥发份: 75%
 - 理论涂布率: 8.0 米²/升 (以 70 微米干膜计)
 - 闪点: 29°C
 - 比重: 约 1.48 千克/升
 - 指触干: 2 小时 (25°C)
 - 完全固化: 7 天 (25°C)
 - 挥发性有机化合物含量 (V.O.C): 386 克/升
- 施工参数:**
- 混合比例: 基料(Asdon33716): 固化剂(Asdon73716) = 4:1 (重量比)
 - 施工方法: 无气喷涂、刷涂、辊涂
 - 搅拌: 用机械搅拌方式搅拌 10 分钟至均匀
 - 工具清洗: 所有工具用好后必须用 Asdon13011 清洗干净
 - 稀释剂: Asdon13011。
 - 混合使用时间: 6 小时 (20°C)
 - 涂装间隔: 12 小时 (25°C)
 - 喷孔: 0.017"–0.023"
 - 喷出压力: 150–250 公斤/平方厘米 (无气喷涂参数仅供参考)
- 表面处理:** 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级, SSPC-SP10, 表面粗糙度相当于 Rugotest No.3, BN9a。
- 施工条件:** 施工温度应在 10°C 以上 (在 15°C 以上更佳) 施工和固化才可以 正常进行。工件表面温度也必须高于这一限度。油漆本身的温度应高于 15°C, 以保证正常的施工性能。狭窄的空间内施工和干燥期间应大量通风。
- 声 明:** 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识, 但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量, 我们不能担保任何东西, 我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。