



Asdon33306

低表面处理含锌底漆

产品说明: Asdon33306 低表面处理含锌底漆是一种双组份变性环氧树脂涂料，具有优良的附着力、抗冲击强度以及良好的固锈作用。兼具一般富锌底漆的所有特点，能实现带锈、带潮施工涂装，焊接性能优异。

设计用途: 主要用于钢材及其他金属材料表面长效保护涂层的底漆，还可用于车间保养底漆和临时保护涂料；可使用于海上设施、发电厂、船舶、输水输油管线、石油化工、市政、桥梁、钢结构等防腐蚀。

技术参数:

漆面:	平光
颜色:	灰色
不挥发份:	82%
理论涂布率:	13.4 米 ² /升 (以 50 微米干膜计)
比重:	约 1.35 千克/升
闪点:	29℃
指触干:	4 小时
完全固化:	7 天
挥发性有机化合物含量 (V.O.C):	240 克/升

施工参数:

混合比:	基料(Asdon33306) : 固化剂(Asdon73306) = 3 : 1 (重量比)
施工方法:	无气喷涂 刷涂 辊涂
稀释剂:	Asdon13011
稀释剂用量:	约涂料的 5-10%
喷孔:	0.017"-0.023"
喷出压力:	150 公斤/平方厘米(无空气喷涂参数仅供参考)
混合使用时间:	6 小时(20℃)
漆膜厚度:	湿膜: 80 微米 干膜: 约 50 微米
重涂间隔:	最小: 6 小时(20℃) 最大: 60 天(20℃)

表面处理: 涂料的性能通常与基材表面处理的程度成正比。对于新钢材，表面清洁度处理到 Sa1 级或 St2 级即可直接涂装。对其他施工表面，要求清洁干燥，无油脂、尘埃等污染物，除去疏松的锈层、氧化皮和旧漆膜，使表面清洁度达到国标 GB8921-88 中的 St2 级水平，其效果即可达到一般重防腐涂料 Sa2.5 级，清洁方法可采用人工，机械或高压水冲洗。本涂料可带潮施工。施工温度应在 10℃ 以上(在 15℃ 以上更佳)施工和固化才可以正常进行。工件表面温度也必须高于这一限度。油漆本身的温度应高于 15℃，以保证正常的施工性能。在狭窄的空间内施工和干燥期间应大量通风。

声 明: 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识,但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量,我们不能担保任何东西,我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。